



Моспан В'ячеслав Вікторович

Випускник металургійного факультету (1991)

Директор технічний.

Заслужений металург України

Перші кроки на ДМК ім. Ф. Е. Дзержинського В'ячеслав Вікторович зробив у січні 1985 р., працюючи слюсарем по ремонту устаткування новопрокатного цеху. У 1993–1999 рр. був майстром із ремонту основного технологічного металургійного устаткування, старшим виробничим майстром трубозаготівельного стану новопрокатного цеху. Влітку 1999 р. призначений заступником начальника новопрокатного цеху, а з 2000 до 2003 р. обіймав посаду його начальника.

У травні 2003 р. В. В. Моспана було призначено головним прокатником ПАТ «Дніпровський металургійний комбінат імені Ф. Е. Дзержинського». У серпні–жовтні 2011 р. В'ячеслав Вікторович — головний інженер «Дзержинки», а з жовтня того ж року — її директор технічний.

За вагомий особистий внесок у розвиток вітчизняної металургійної промисловості, значні трудові досягнення та високий професіоналізм йому присвоєно звання «Заслужений металург України».

Технічна служба. Завдання технічної служби «Дзержинки» — напрочуд відповідальні та складні. Характерною особливістю комбінату, як і багатьох інших

підприємств України, є поєднання найсучасніших виробничих і технологічних схем із обладнанням, запущеним ледь чи не на межі ХІХ та ХХ століть. Технічна служба покликана добитися безперервної та високопродуктивної роботи цього «різномастого» комплексу. Серед її завдань: тактика, спрямована на забезпечення конкретної технічної політики; перспективна розробка програм реконструкції наявного виробництва; реалізація утверджених виробничих програм; визначення рівня спеціалізації та диверсифікації виробництва; скорочення частки ручної праці у виробництві; оздоровлення екології та багато іншого.

Технічні інновації, запроваджені службою, мають насамперед економічну складову. Було впроваджено нову технологію розливки сталі з повною відмовою від розливки в ливниці, що знизило технологічні відходи. Наслідком низки інноваційних нововведень стала повна відмова від відливки змінного обладнання. Встановлення на агломашинах додаткового обладнання для проколювання агломерату сприяло значному зниженню витрати палива. Технічна служба ДМКД започаткувала багато революційних нововведень, чимало — ще у планах, бо для її співробітників головним стимулом є прагнення до змін і творчості.



Крупій Володимир Григорович

Випускник металургійного факультету (1978)

Головний доменщик

Народився в 1956 р. у м. Дніпродзержинськ. У 1973 р., після закінчення школи, вступив на спеціальність «Металургія чавуну» до Дніпродзержинського індустріального інституту. Навчання закінчив у 1978 р. Того ж року розпочав трудову діяльність на «Дзержинці». Працював у доменному цеху: третім горновим доменною печі (з 1978 р.), газівником доменною печі (1980–1982), заступником начальника цеху з виробництва (1987–1995), змінним майстром доменною печі (1995–1997), начальником цеху (з 1997 р.). Із 2000 р. В. Г. Крупій — головний доменщик Дніпровського металургійного комбінату імені Ф. Е. Дзержинського, заслужений металург України.

Нині загальний стаж роботи Володимира Григоровича в доменному цеху сягає 30 років. Завдяки високому професіоналізму та відповідальності він має незмінно високий авторитет у колі колег як вимогливий, але справедливий керівник, чудовий організатор виробництва. Величезний масив фахових знань, неабиякий

виробничий досвід і високорозвинена професійна інтуїція — це риси, за які головного доменщика ДМКД глибоко шанують інженери та працівники доменного цеху.

Доменне виробництво. Як зазначає головний доменщик Дніпровського металургійного комбінату імені Ф. Е. Дзержинського Володимир Григорович Крупій, темпи розвитку підприємства загалом та агломераційного виробництва зокрема сьогодні вражають: інновації, які раніше запроваджувалися впродовж довгих років — нині справа декількох місяців, а часом і тижнів. Так тільки за останні п'ять років доменне виробництво комбінату зазнало неабияких змін. Зокрема було: реконструйовано та модернізовано запалювальні горни агломашин; упроваджено прилад для проколювання аглошихти за горном агломашини, автоматизовану систему дозування шихтових компонентів; покращено санітарно-гігієнічні умови на ділянках видачі гарячого агломерату та циклу повернення шляхом будівництва пилоочисних споруд, а також якість складу залізнодорожних штабелів шляхом виведення з аглошихти шлаків ділянки природних ємностей і шлаків газоочистки доменних печей.