

НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ «ДНІПРОФМАШ»

ПРО ПІДПРИЄМСТВО

Науково-виробниче об'єднання «Дніпрофмаш» (Дніпровські профілі машинобудівні) є багатопрофільним підприємством, колектив якого за свою багаторічну історію накопичив неабиякий досвід у галузі прокатки сталевих фасонних профілів галузевого призначення, виготовлення елементів складних сталевих конструкцій, проектування та виготовлення спеціальних прокатних станів і різноманітного технологічного устаткування.

Виготовлення профільних труб пов'язане з певними особливостями побудови виробництва, тому підприємство має необхідне обладнання та кваліфікований персонал, а також розвинену виробничу інфра-



структуру, зокрема механоскладальне виробництво для виготовлення спеціального прокатного обладнання та змінного оснащення.

Загальний асортимент малотоннажних партій сталевих профілів річним обсягом до 25 тис. т складає понад 500 профілерозмірів. Параметри та характеристики профільних труб регламентовані державними стандартами та технічними умовами.

Характерними особливостями технології виробництва елементів складних сталевих конструкцій є:

- прокат нестандартних розмірів сталевих профілів за індивідуальними вимогами замовника та виготовлення елементів конструкцій із профілів;
- використання якісних конструкційних сталей залежно від призначення й умов експлуатації металоконструкцій;
- гнучкі терміни й індивідуальний підхід до обсягів поставок.

СОРТАМЕНТ

НВО «Дніпрофмаш» спеціалізується на виробництві безшовних сталевих квадратних і прямокутних труб перетином від 20×20×1,5 мм до 350×350×20 мм і 420×420×12 мм, перетином від 30×20×1,5 мм до 450×250×20 мм і 600×250×12 мм за ТУ У 27.3–19155426–



001–2003 та ГОСТ 8639–68, 8645–82 і 30245–2003; гнутих профілів перетином від 500 мм² до 10 000 мм² малотонажними партіями, а також виготовляє елементи для спеціальних металокопункцій.

Споживачами металопродукції об'єднання є вітчизняні та закордонні підприємства сільськогосподарського машинобудування, вантажопасажирського автотранспорту, вагоно- та тепловозобудування, гірничо-шахтного та металургійного устаткування, а також будівельні й ремонтні організації.

МЕТАЛОПРОДУКЦІЯ ДЛЯ МАШИНОБУДУВАННЯ

У виробничих цехах НВО «Дніпрофмаш» встановлені лінії комбінованого прокатного обладнання, що дозволяють випускати сталеві профільні труби квадратного та прямокутного перетину, які широко використовують підприємства машинобудівного сектора.



МЕТАЛОПРОДУКЦІЯ ДЛЯ ВАГОНБУДУВАННЯ

Освоєні та серійно виготовляються гнуті профілі та профільні труби для деталей люкових напіввагонів. Також розпочато освоєння виробництва гнутих профілів перетином 102×250×10 мм і 107×230×10 мм зі сталі 345–09Г2С–14 для деталі вагонної стійки.



МЕТАЛОПРОДУКЦІЯ ДЛЯ БУДІВНИЦТВА

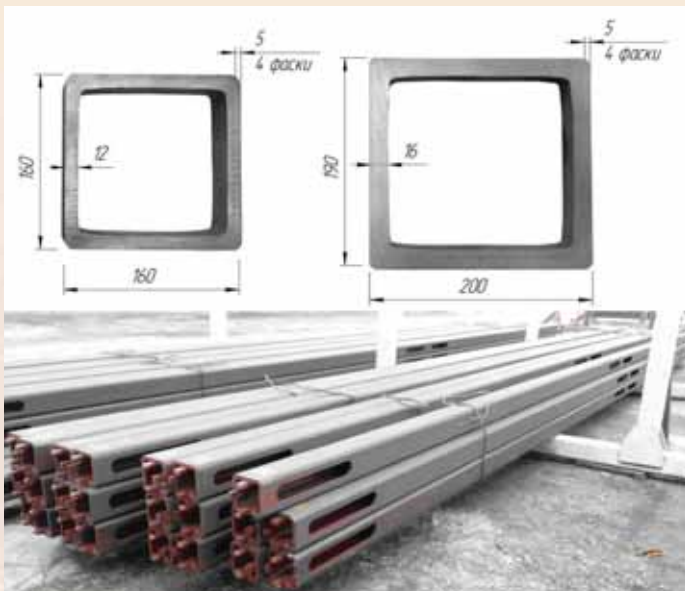
Сталевий профіль квадратного та прямокутного перетину широко застосовують під час виконання практично всіх сучасних будівельних робіт. Профілі використовують як каркаси споруд, опор, прольотів, перекриттів і колон будівель, а також як елементи сходів та огорож. Широкий сортамент освоєних профільних труб від дрібних до великих перетинів застосовується в будівельних конструкціях. За спеціальним замовленням на НВО «Дніпрофмаш» був освоєний профіль трубчастий сталевий плоскоовальний перетином 550×380×10 мм для конструкції хреста архітектурної композиції «Голгофа» зі скульптурою Христа Спасителя, встановленої у м. Дніпродзержинську.



МЕТАЛОПРОДУКЦІЯ ДЛЯ ШАХТОБУДУВАННЯ

Армування стволів шахт

Для поліпшеного армування вертикальних стволів рудничних і вугільних шахт освоєні та серійно виробляються безшовні провідники та розстріли з гарячекатаних квадратних і прямокутних труб. Сучасне армування стволів шахт забезпечує підвищення продуктивності підйому корисних копалин завдяки надійності та довговічності роботи безшовних провідників і розстрілів. Випускаються провідники перетинами 160×160×12 мм, 160×160×16 мм, 180×180×16 мм, 200×190×16 мм, 200×200×16 мм, 210×204×16 мм, довжиною 4–13 м із товщиною стінки 10–20 мм зі сталі 20 і 09Г2С.



Аркове кріплення

Згідно з конструкторською документацією замовника та відповідно до вимог ГОСТ 51748, ГОСТ 52042, ГОСТ 52152 на підприємстві виготовляють елементи металевого кріплення гірничих виробок у широкому діапазоні гірничо-геологічних умов.



ГЛІСАЖНІ ТРУБИ

Освоєні та серійно виробляються водоохолоджувальні квадратні труби для нагрівальних і доменних печей (глісажні труби) зі сталі 20 група «Д» перетином $140 \times 140 \times 32$ мм і мірною довжиною 4–15 м.



ПРОФІЛІ ДЛЯ ЕНЕРГЕТИКИ

Колектив НВО «Дніпрофмаш» освоїв виробництво шестиграних профілів із високолегованої сталі для енергетичної промисловості.



НАУКОВО-ТЕХНІЧНІ РОЗРОБКИ

На підприємстві діє служба якості, яка забезпечує вхідний і вихідний технологічний контроль показників якості заготовок і готової продукції. Фахівці підприємства здійснюють безперервний контроль якості робіт, відповідності технічної документації, дотримання технології виготовлення. Це дозволяє постійно вдосконалювати технологію

й оперативно враховувати вимоги споживачів.

Проектування технологій та обладнання виконується на основі фундаментальних теоретичних і широкомасштабних експериментальних досліджень із застосуванням математичного моделювання та графопобудови процесів формозміни металу при прокатуванні профілів.

Високий науково-технічний рівень роботи колективу НВО «Дніпрофмаш» підтверджений патентами й авторськими свідоцтвами на винаходи, нагородами та дипломами.





КАДРОВИЙ ПОТЕНЦІАЛ

На підприємстві працюють найкращі випускники кафедр обробки металів тиском імені Б. М. Ілюковича; електротехніки та електромеханіки; електроніки; металургійного обладнання; технології машинобудування; технології та устаткування зварювання; обліку та аудиту Дніпродзержинського державного технічного університету імені М. І. Арсенічева: М. Є. Нехаєв, О. І. Король, В. І. Пітюренко, А. Ю. Алексєєв, О. О. Кашуба, К. М. Нехаєв, О. Л. Толстопят, Є. І. Нагорний, І. М. Лаврищев, С. В. Симоненко, О. В. Конягін, Р. М. Нехаєв, М. В. Рудь, А. О. Раценко, С. Є. Нагорний, С. О. Камлик, А. В. Вітман, С. О. Нехаєв, Ю. О. Васильченко, Л. Є. Нехаєва, Г. М. Вергун,

В. С. Шевченко, С. Л. Заїменко, С. В. Стахов, С. Г. Железняк, О. О. Беспоясна та інші. Тут студенти університету проходять практику, отримують виробничий досвід, беруть участь у виконанні наукових досліджень, виконують реальні дипломні та курсові проекти. Впроваджуються у виробництво розробки кандидатських і докторських дисертацій співробітників ДДТУ.

Технологічні та наукові розробки колективу прокатників у галузі виробництва сталевих фасонних профілів проводяться в тісній співпраці з НДІ «Профіль» і кафедрою обробки металів тиском ДДТУ та відображені в понад 30 монографіях за редакцією д-ра техн. наук, проф. Б. М. Ілюковича.

